

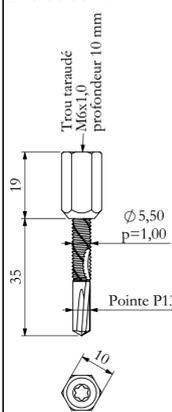
## FICHE TECHNIQUE

### PITON FEMELLE P13 AUTOPERCEUR POUR FIXATION SUR SUPPORT D'ÉPAISSEUR 5 à 13 mm

 Travaux divers  
sur support  
métallique.

- (1) **Dénomination de la fixation** : Piton autoperceur P13 5,5x35 femelle M6  
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm


 Pose avec douille H10  
réf. 4499-039.
**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S235JR.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Manchon en acier de classe 6 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.
- Vis en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.

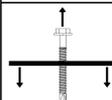
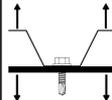
**(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**
 Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.
**(7) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 5 à 13 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.  
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur pour éviter d'abimer les plaques.
- Vitesse et pression au perçage : Doivent être réglées et adaptées sur chantier en fonction de la qualité des supports.  
Les principales caractéristiques du support pouvant influencer le perçage sont sa dureté, son aspect de surface (rouille, trous existants...), la présence d'une surépaisseur (peinture...), sa géométrie (rayon au droit du perçage...)...  
Commencer à vitesse lente avec une pression modérée et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Les pitons ne doivent pas être mis en oeuvre dans les supports métalliques porteurs (structuraux).
- Lors de la mise en oeuvre des pitons, il est conseillé de les positionner au plus proche de l'ame du support, hors rayon éventuel. Pour les supports symétriques (ex : IPN), il est conseillé de se fixer au niveau de l'aile opposée aux charges appliquées au support.
- Le trou taraudé M6 du piton permet de visser directement une tige filetée sur une profondeur d'environ 10 mm.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

**(8) Longueur des pitons :**

Dimensions	5,5x35								
Référence	55035-092								
Poids kg %	15								

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des pitons :**

	Épaisseur du support en mm.									
	5,00	6,00	8,00	10,0	13,0	Suivant le diamètre de la pointe foret		Diamètre préperçage		
	Ordre de grandeur 2-3 Nm.					Couple serrage en N.m				
	1582	1720	1720	1720	1720			Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	527	573	573	573	573			Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
								Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314	
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...) 								1035	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
								345	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

NOTE 1 : Le sertissage entre le manchon et la vis autoperceuse présente une résistance caractéristique supérieure à 1720 daN (PV 13-2706-01).

Mise à jour le 24 février 2025

